

NYMPHEUS LUMINANSIS,

les Nymphéas de la Lumière

Par L'artiste Laurence SAUNOIS

Exposition produite par David. J. Wagner, LLC

un Hommage contemporain à Claude Monet,

un Hymne à la couleur et à la lumière,

le Projet d'une vie.

10 Tableaux, 10 ambiances, exposés en avant-première à Figeac dans le Lot avant une tournée muséale de deux ans aux États-Unis.

Du 22 au 30 novembre 2025, l'artiste peintre française Laurence Saunois dévoilera à Figeac son nouveau projet intitulé Nymphéus Luminansis, les nymphéas de la lumière. Fruit de huit années de travail, ce cycle rend hommage à Claude Monet et à l'univers poétique de son jardin de Giverny, tout en proposant une interprétation contemporaine et personnelle.

Présentée en avant-première à Figeac, dans le Lot, ville d'Art et d'Histoire, en partenariat avec le Musée Champollion – Les Écritures du Monde et la municipalité, l'exposition entamera ensuite une tournée muséale de deux ans aux États-Unis. Du Connecticut au Texas, six institutions accueilleront ce projet franco-américain.

L'exposition réunit dix toiles grand format où lumière et couleur deviennent les véritables protagonistes. Dans sa démarche, Laurence Saunois développe un langage pictural qu'elle définit comme une forme de « réel-impressionnisme » : une alliance entre rigueur figurative et sensibilité impressionniste. Chaque toile devient ainsi une immersion contemplative.

Le tableau fondateur, La danse de la lumière, a mobilisé plus de 1 000 heures de travail sur quatre années. Inspirée par une visite des jardins de Monet, l'artiste confie :

« Mon intention était de saisir la vibration de la lumière sur les couleurs de la nature et d'offrir au spectateur une expérience immersive, comme s'il ouvrait, pour chaque tableau, une fenêtre sur le bassin de Giverny. »

Au fil des reflets et des transparences, certaines œuvres révèlent aussi une dimension secrète. Grâce au phénomène de la paréidolie, chacun peut y deviner des formes familières ou des figures imaginaires, transformant la peinture en un véritable miroir émotionnel.

Artiste de renommée internationale, Laurence Saunois est reconnue pour ses œuvres figuratives et hyperréalistes inspirées de la nature. Ses toiles, exposées et primées en France comme aux États-Unis, interrogent notre rapport à la lumière, au temps et à la mémoire artistique.

PREMIÈRE FRANÇAISE

Dates : du samedi 22 au dimanche 30 novembre 2025

Lieu : Palais Balène - 46100 FIGEAC

Vernissage : Vendredi 21 novembre à 18 h 00 en présence de l'artiste

Horaires d'ouverture : de 10 h 00 à 19 h 00

Tarifs : Entrée Gratuite

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

France :

Laurence SAUNOIS, Artiste

Téléphone : 06 41 57 73 92

Courriel :

laurencesaunois.art@gmail.com

www.laurencesaunois.net

Amérique du Nord :

David J. Wagner, L.L.C.

Téléphone : (414) 221-6878

davidjwagnerllc@yahoo.com

DOSSIER DE PRESSE COMPLET ET VISUELS HD
DISPONIBLES SUR DEMANDE
OU TÉLÉCHARGEABLES ICI



NYMPHEUS LUMINANSIS, LA DANSE DE LA LUMIÈRE - HUILE SUR TOILE - 100 CM X 200 CM

